



COLÉGIO PROMOVE **TAREFAS DE CASA**
7.º ano do Ensino Fundamental

DATA	PROFESSOR (A)	DISCIPLINA	TAREFA
23/04/2019	Washington	Geografia	Responder as perguntas do texto no caderno para 24/04.
23/04/2019	Marianne	Inglês	Atividades das páginas 35 e 36.
23/04/2019	Fabiana	Português	Atividades do livro, páginas 49 e 50 (exercícios de 1 a 6).