



**COLÉGIO PROMOVE** **TAREFAS DE CASA**  
9.º ano do Ensino Fundamental

| DATA       | PROFESSOR (A) | DISCIPLINA | TAREFA   |
|------------|---------------|------------|--|
| 27/09/2019 | Tatiane       | Matemática | Estudar Avaliação Bimestral<br>Página 30<br>Exercícios: 7 ao 10. |