



**COLÉGIO PROMOVE TAREFAS DE CASA**  
7.º ano do Ensino Fundamental

| DATA       | PROFESSOR (A) | DISCIPLINA | TAREFA                         |
|------------|---------------|------------|--------------------------------|
| 07/02/2019 | Fabiana       | Português  | Atividades extras 1, 2, 3 e 4. |